BASINÇLI DÖKÜMDE KALİTEYİ BELİRLEYEN ETKENLER

Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

MUHTEMEL ETKENLER	SPESİFİK DÖKÜM BASINCI ÇOK DÜŞÜK	SPESİFİK DÖKÜM BASINCI ÇOK YÜKSEK	DÖKÜM HIZI ÇOK YAVAŞ	DÖKÜM HIZI ÇOK HIZLI	BASINCI KONTROL EDİN	PİSTON HAREKETİ KISA (STROK)	DOLDURMA DERECESİ ÇOK DÜŞÜK	DONMA DERECESİ ÇOK KISA	DONMA DERECESİ ÇOK UZUN	DIŞARI FIRLATMA GÜCÜ ÇOK KUVVETLİ	KAPAMA KUVVETİ ÇOK DÜŞÜK	KALIP ÇOK SOĞUK	KALIP ÇOK SICAK	KALIP HAVALANDIRMASI YETERSİZ (TIKALI)	KESİMİ KONUMU VE ENİNE KASİT UYGUNSUZ	MALZEME BİRİKİMLERİ VAR	KALIP SOĞUTMASINDA SIZDIRMA VAR	KALIP YÜZEYİ KÖTÜ	UZAKLAŞTIRMA AÇISI ÇOK DAR (ARKA KESİM)	KALIP AYIRICI KİRLENMİŞ	METAL ÇOK SOĞUK	METAL ÇOK SICAK	METAL KİRLENMİŞ	ANALİZİ KONTROL EDİNİZ	DAHA FAZLA KALIP YAĞI KULLAN	DAHA AZ KALIP YAĞI KULLAN	KALIP YAĞINI İNCELT	KALIP YAĞINI KONTROL ET	KALIP ISITMA VE SOĞUTMA SİSTEMİNİ KONTROL E	KALIP YAĞLAMA SİSTEMİNİ KONTROL ET	DÖKÜM PİSTONU VE YAĞLAYICISINI KONTROL ET	YOLLUK VE DÖKÜM MALZEMESİNİ KONTROL ET	SICAK TUTMA FIRININI KONTROL ET	ÇALIŞMA PERİYODU DÜZENLİ DEĞİL
DÖKÜM PARÇASINDAKİ HATALAR	**BASINÇLI DÖKÜM MAKİNASI**											**BASINÇLI DÖKÜM KALIBI**									**M E T A L**				**YARDIMCI MALZ.+ALETLER**										
1.PARÇA TAM OLARAK ŞEKİL ALMADI	■		■		■	■						■	■		■							■	■					■						■	
2.KABARCIKLAR			■				■					■		■	■							■		■				■							
3.ÇEKME İZLERİ		■										■									■	■						■	■						
4.DEFORMASYON (MEKANİK NEDENLE)								■		■		■									■	■													
5.ÇEKME BOŞLUĞU VE POROSİTE	■			■			■					■	■		■		■					■						■				■			
6.GİRDAP				■								■		■					■			■													
7.KALIPTAN ÇIKTIKTAN SONRA ÇEKME									■			■		■								■													■
8.ÇATLAKLAR (MEKANİK NEDENLE)										■		■								■		■					■								
9.RENGİ DEĞİŞMİŞ DÖKÜM YÜZEYİ												■						■				■			■			■							
10.ÇAPAK OLUŞUMU		■										■									■	■													
11.İÇ GERİLMEDEN DOLAYI ÇATLAKLAR				■								■	■	■								■						■							
12.SOĞUK DÖKÜM ÇİZGİLERİ VAR			■									■	■									■	■						■						
13.SERT KALINTILAR												■										■		■	■					■		■			
14.PUL,PUL VEYA PRÜZLÜ YÜZEY VAR												■										■													
15.METALLEŞME VAR		■		■								■		■		■	■					■		■		■		■							